



مرکز بهداشت شهرستان کرمان

کارگاههای صافکاری



واحد بهداشت محیط و حرفه ای

آموزش و ارتقاء سلامت

(۱)

❖ گوش‌های ایرپلاگ

این گوش‌ها در داخل مجاری گوش قرار می‌گیرند و نگهداری آن در داخل گوش بسیار راحت و سبک تر از گوش‌های ایرماف می‌باشد ولی به دلیل عرق کردن مجاری گوش، تماس ایرپلاگها با گردوغبار، دست و سطح لباس کارگران، عدم رعایت بهداشت فردی و عدم شستشوی کافی گوش‌های ایرپلاگ، ممکن است در اثر استفاده طولانی مدت از این گوش‌ها ناراحتی‌هایی در مجاری گوش ایجاد شود. استفاده از گوش‌های ایمنی بایستی قبل از شروع تخریب سیستم عصبی گوش انجام گیرد و جهت اطمینان از کارایی این وسایل، شنوایی سنجی سالانه جهت کارگران در معرض صدا توصیه می‌شود.

(۶)

جهت جلوگیری از تاثیر مخرب صدا به گوش و ایجاد افت شنوایی، لازم است کارگران از وسایل حفاظت فردی سیستم شنوایی جهت کاهش میزان شدت سروصدای وارده به گوش استفاده نمایند. جهت کاهش شدت صدا در محیط کار می‌توان از عایق کردن منطقه کار یا دیوار میرا کننده صدا و در نهایت از گوش‌های کاهنده شدت صوت استفاده کرد.



گوش‌های کاهنده شدت صوت:

❖ گوش‌های ایرماف

به صورت بزرگ و روی گوش استفاده می‌شود و دارای نگهدارنده بالای سر می‌باشند. میزان کاهندگی شدت صوت در این گوش‌ها، بین ۲۰ تا ۳۵ دسی بل می‌باشد.

(۵)

❖ فرایند صافکاری

شامل پرداخت، صاف کردن و صیقل کاری قسمت‌های مختلف ماشین است که در این فرایند از چکش کاری-سمباده زنی-سابیدن و جوشکاری توسط گاز استیلن(هوا-گاز) استفاده می‌شود.

با توجه به اینکه در ساخت قسمت های مختلف بدنه خودرو، از آلیاژهای مختلفی استفاده میشود و از طرفی بدنه خودرو رنگ آمیزی شده است، در اثر فرایند جوشکاری هوا-گاز کارگران در معرض تماس با دمه های فلزی، بخارات و گازهای حاصل از سوختن رنگ قرار می‌گیرد.

فلزات مورد استفاده در بدنه خودرو شامل مواردی از قبیل: روی- آهن- کادمیوم- سرب- نیکل و منگنز به همراه رنگهای شیمیایی مختلف است که در اثر فرایند جوشکاری بر روی خودرو دمه های فلزی و بخارات گازهای ناشی از حرارت رنگهای شیمیایی، زمینه ساز ایجاد اختلالات متعدد ریوی- کایوی- کبدی و بافت استخوان و سیستم عصبی و تب دمه فلزی و

(۲)

بعضی سرطانها می باشد، که مهمترین راه جهت کاهش میزان تماس کارگران با آلاینده های مذکور، استفاده از تهویه بصورت موضعی و در صورت عدم وجود تهویه موضعی، استفاده از تهویه عمومی ترقیقی و ماسکهای تنفسی با فیلتر سیلیکاژل و کربن فعال می باشد.

در فرایند جوشکاری هوا-گاز علاوه بر عوامل زیان آور شیمیایی، کارگران در معرض عوامل زیان آور فیزیکی از قبیل اشعه ماورای بنفش و مادون قرمز قرار می‌گیرند. این اشعه ها می‌توانند عوارض چشمی از قبیل سوختگی قرنیه- آب مروارید و خیرگی را سبب شوند. استفاده از وسایل حفاظت فردی مناسب از قبیل عینکهای تیره و طلق دار و محافظ صفحه ای تمام صورت رنگی جهت جلوگیری از اشعه های تولید شده در فرایند جوشکاری می‌تواند در کاهش عوارض ناشی از اشعه های مذکور موثر باشد.

(۳)

در فرایند صافکاری ، با استفاده از وسایل و ابزار آلات دستی، قسمت های فرو رفته بدنه خودرو کوبیده می‌شود که در این فرایند ، کارگران، در معرض وضعیت بدنی نامناسب و ارتعاش دست و بازو و صدای ضربه ای متناوب قرار می‌گیرند. مدت زمان مواجهه کارگران با صدای حاصل از این فرایند، بیش از حد مجاز مدت زمان تماس توصیه شده می باشد.



در اثر تماسهای مکرر و طولانی مدت، کارگران صافکاری دچار افت شنوایی می‌شوند. افت شنوایی به علت تخریب عصب شنوایی اتفاق می‌افتد که غیرقابل برگشت و غیرقابل درمان می باشد.

(۴)